



条形码读码系统

Micro Poise®的ASTEC® FX轮胎均匀性试验机、AkroDYNE® FX轮胎动平衡试验机以及AkroDYNE®FXT卡车胎动平衡试验机均提供条形码读取和译码功能，该功能也可作为已安装的Micro Poise® 机器的升级改造内容。

条形码读码系统安装在润滑工位。当与Micro Poise®的检测系统集成时，在轮胎进入测试工位之前，读码系统在轮胎旋转进行胎圈润滑过程中读取轮胎的条形码。通过条形码编号确定测试参数，例如轮胎规格，使机器能够针对单个轮胎规格进行调整，并根据既定的轮胎配方标准测试轮胎。



主要功能：

- 条形码在润滑工位被扫描。轮胎规格通过客户管理的数据库与条形码编号相关联。然后将轮胎规格类型信息发送到条形码。条形码编号被传输到机器控制器或用户的主机，以将其与轮胎类型相关联。机器控制器中存储的轮胎规格决定了力波动、动平衡和/或几何外观测试的等级限值参数。
- Micro-Poise®的机器根据轮胎规格确定的参数自动对轮胎进行测试。
- 条码标签可作为轮胎上的零点参考，检测结果的角度位置可以以条码标签做为零参考。
- 检测结果与条形码的字符值一起作为数据输出字符串传输。可以将输出结果写入开放式(ODBC)数据库



功能和优点:

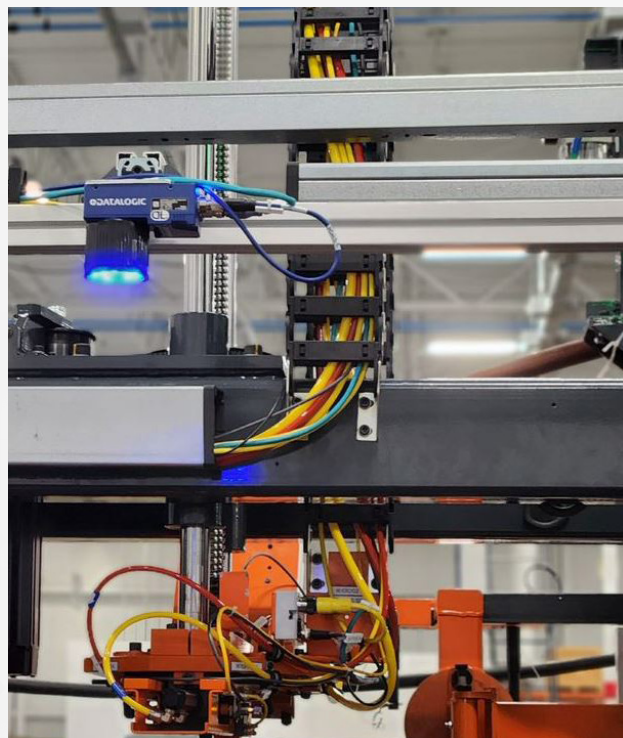
Micro-Poise® 集成了业界领先的条形码读码器。其结果是最大限度地提高了机器在生产中读取条形码的能力。

- 在恶劣的工厂生产条件下的读码性能。条形码传感器设计旨在轮胎制造环境下使用，使其维护量最小化。
- 如有需要，可轻松更换传感器，使故障停机时间最小化。

典型的系统组件

Micro-Poise® 采用 Datalogic Matrix 或者 Cognex 读码器，对于业界公认最强大、最灵活的读码器，他们位列其中。

- 通过显示模块和备份模块确保对系统进行监控
- 提供定制的条形码查找实施选配方案.
- 检测结果与条形码编号绑定
- 检测结果与条形码编号绑定+自动选择轮胎配方
- 检测结果与条形码编号绑定+自动选择轮胎配方+条码角度定位



凭借100多年的创新经验，我们始终引领轮胎测量系统向前发展。
Micro-Poise® 精益求精，用心测量

Barcode Reader: 6/2023

MP USA

Tel: +1-330-541-9100
Fax: +1-330-541-9111

MP Europe

Tel: +49-451-89096-0
Fax: +49-451-89096-24

MP Korea

Tel: +82-31-888-5259
Fax: +82-31-888-5228

MP China

Tel: +86-20-8363-4768 Ext 108
Fax: +86-20-8363-3701

MP India

Tel: +91-44-6699-5700
Fax: +91-44-6699-5721